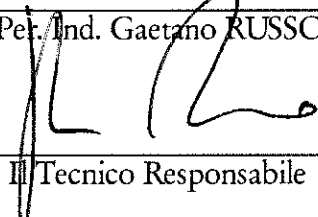

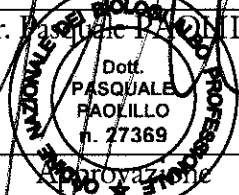




CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI01-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	13/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Solventi e relative miscele da lavaggio impianti stampa.
Strumentazione utilizzata	pHmetro Bilancia analitica digitale Gascromatografo
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO 	Dr. Pasquale PAOLILLO 
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL CAMPIONE TAL QUALE**

PARAMETRI	Metodica	Frasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	0,92	% peso	-
pH	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 3	-	-	5,00	-	-
Solventi organici aromatici tot.	EPA 5021A + EPA 8015D + UNI EN 14039	R11, R20/21/22, R36/37/38, R26/27, R40, R63	H3A, H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14	822.000	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*
Solventi organici alogenati tot.				8.100	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*

* applicato il valore limite più restrittivo

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 14 06 03* – altri solventi e miscele di solventi. Caratteristiche di pericolo: H3-A, H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14.

Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI02-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	13/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Soluzioni acquose da lavaggio impianti.
Strumentazione utilizzata	pHmetro Bilancia analitica digitale Gascromatografo Spettrofotometro ad Assorbimento Atomico
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL CAMPIONE TAL QUALE**

PARAMETRI	Metodica	Fraresi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
pH	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 3	-	-	7,50	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	2,85	% peso	-
Piombo (come Pb)	EPA 3050B, EPA 6010C	R61	H10	3,20	mg/kg	0,5% (pari a 5.000 mg/kg)
Rame (come Cu)	EPA 3050B, EPA 6010C	R22	H5	1,77	mg/kg	25% (pari a 250.000 mg/kg)
Nichel (come Ni)	EPA 3050B, EPA 6010C	R49/43	H7	5,60	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)
Zinco (come Zn)	EPA 3050B, EPA 6010C	R34-50/53	H14	8,85	mg/kg	5% (pari a 50.000 mg/kg)
Solventi organici aromatici tot.	EPA 5021A + EPA 8015D + UNI EN 14039	R11, R20/21/22, R36/37/38, R26/27, R40, R63	H3A, H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14	95,60	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*
Solventi organici alogenati tot.				75,50	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*

* applicato il valore limite più restrittivo

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE NON PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 11 01 12 – soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 11 01 11.

Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

0	20/05/2014	Per. /nd. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI03-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	13/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Soluzioni acquose di sviluppo da reparto fotoincisione.
Strumentazione utilizzata	pHmetro Bilancia analitica digitale Gascromatografo
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL CAMPIONE TAL QUALE**

PARAMETRI	Metodica	Fraasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
pH	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 3	-	-	12,50	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	4,20	% peso	-
Solventi organici aromatici tot.	EPA 5021A + EPA 8015D + UNI EN 14039	R36/38, R43***	H4, H13***	11,44	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*
Solventi organici alogenati tot.				36,50	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*
Idrocarburi tot.	EPA5021A + EPA8015D + UNI EN 14039	R51/53	H7***, H14	65,90	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*

* applicato il valore limite più restrittivo.

** riportate e dedotte dalle schede di sicurezza delle materie prime che generano il rifiuto.

*** classe di pericolosità non attribuibile in quanto, vista la tipologia di rifiuto e le materie prime che lo hanno generato, gli IPA sono da ritenere assenti

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 09 01 01* – soluzioni di sviluppo e attivanti a base acquosa. Caratteristiche di pericolo: H4, H5, H6, H8, H14.

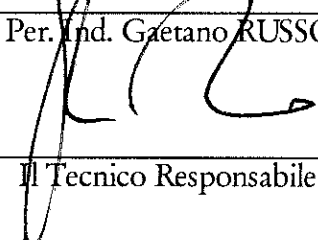


Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI04-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	13/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Scarti di olio motore, olio per ingranaggi e oli lubrificanti.
Strumentazione utilizzata	Bilancia analitica digitale Gascromatografo
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO 	Dr. Pasquale PAOLILLO 
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL CAMPIONE TAL QUALE**

PARAMETRI	Metodica	Fraresi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	96,50	% peso	-
Idrocarburi tot.	EPA5021A + EPA8015D + UNI EN 14039	R51/53	H7**, H14	785.000	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*
PCB+PCT	ASTM D 4059	R33	-	<1,0	mg/kg	50 mg/kg
IPA tot.	EPA 8270D	R36/37/38, R40, R45, R50/53	H7, H11, H14	<1,0	mg/kg	25 mg/kg*

* applicato il valore limite più restrittivo

** classe di pericolosità non attribuibile al rifiuto in oggetto in quanto gli IPA risultano assenti (ovvero inferiori al limite di rilevabilità strumentale)

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 13 02 08* – altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione. Caratteristiche di pericolo: H5, H6, H14.

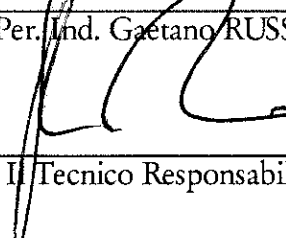
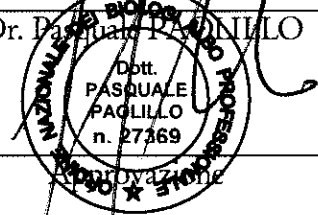
Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI05-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	13/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Liquido acquoso contenente adesivi e sigillanti di scarto.
Strumentazione utilizzata	Bilancia analitica elettronica digitale Gascromatografo Spettrofotometro ad Assorbimento Atomico
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO 	Dr. Pasquale PAOLILLO 
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



**ANALISI SUL CAMPIONE TAL QUALE**

PARAMETRI	Metodica	Frasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	92,00	% peso	-
Residuo a 600°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	4,77	% peso	-
Piombo (come Pb)	EPA 3050B, EPA 6010C	R61	H10	<1,0	mg/kg	0,5% (pari a 5.000 mg/kg)
Rame (come Cu)	EPA 3050B, EPA 6010C	R22	H5	<1,0	mg/kg	25% (pari a 250.000 mg/kg)
Nichel (come Ni)	EPA 3050B, EPA 6010C	R49/43	H7	3,66	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)
Zinco (come Zn)	EPA 3050B, EPA 6010C	R34-50/53	H14	<1,0	mg/kg	5% (pari a 50.000 mg/kg)
Idrocarburi tot.	EPA5021A + EPA8015D + UNI EN 14039	R51/53	H7, H14	746,5	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*

* applicato il valore limite più restrittivo

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE NON PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 08 04 16 – rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15.

Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI06-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	13/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Imballaggi in materiali diversi, contaminati da sostanze pericolose.
Strumentazione utilizzata	pHmetro Bilancia analitica digitale Gascromatografo
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL MATERIALE (SOLVENTI) CHE CONTAMINA IL RIFIUTO¹**

PARAMETRI	Metodica	Frasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	0,92	% peso	-
pH	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 3	-	-	5,00	-	-
Solventi organici aromatici tot.	EPA 5021A + EPA 8015D + UNI EN 14039	R11, R20/21/22, R36/37/38, R26/27, R40, R63	H3A, H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14	822.000	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)**
Solventi organici alogenati tot.				8.100	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)**

* applicato il valore limite più restrittivo

¹ nella tabella vengono riportate le concentrazioni degli inquinanti già analizzati sulle miscele di solventi che contaminano il materiale (vedere certificato n° 004/14/RI01-2014).

0	20/05/2014	Per Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL MATERIALE (OLI LUBRIFICANTI) CHE CONTAMINA IL RIFIUTO²**

PARAMETRI	Metodica	Frasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	96,50	% peso	-
Idrocarburi tot.	EPA5021A + EPA8015D + UNI EN 14039	R51/53	H7 ^{**} , H14	785.000	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg) [*]
PCB+PCT	ASTM D 4059	R33	-	<1,0	mg/kg	50 mg/kg
IPA tot.	EPA 8270D	R36/37/38, R40, R45, R50/53	H7, H11, H14	<1,0	mg/kg	25 mg/kg [*]

* applicato il valore limite più restrittivo

** classe di pericolosità non attribuibile al rifiuto in oggetto in quanto gli IPA risultano assenti (ovvero inferiori al limite di rilevabilità strumentale)

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 15 01 10* – imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze. Caratteristiche di pericolo: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14.

Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

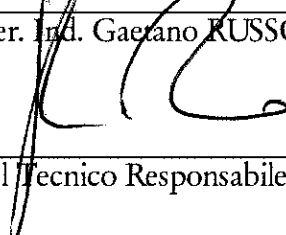
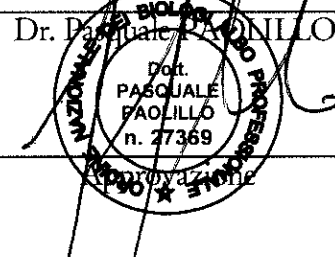
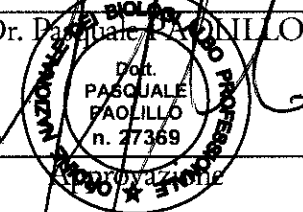
² Nella tabella vengono riportate le concentrazioni degli inquinanti già analizzati sugli oli che contaminano il materiale (vedere certificato n° 004/14/RI04-2014).

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	



CERTIFICATO ANALISI RIFIUTO N° 004/14/RI07-2014

Richiedente	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Sito di provenienza del rifiuto	SILGAN WHITE CAP ITALIA S.r.l. Via Bosco Fili II° - Zona Ind.le Battipaglia (SA)
Attività che ha generato il rifiuto	Produzione di capsule in banda stagnata.
Numero commessa	004/14
Data campionamento	09/05/2014
Data analisi	12/05/2014
Metodologia di campionamento	Norma UNI 10802
Identificazione campioni	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose.
Strumentazione utilizzata	pHmetro Gascromatografo Spettrofotometro ad Assorbimento Atomico
Riferimenti normativi	D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 – Parte IV

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO 	Dr. Pasquale PAOLILLO  
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL MATERIALE (SOLVENTI) CHE CONTAMINA IL RIFIUTO¹**

PARAMETRI	Metodica	Frasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	0,92	% peso	-
pH	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 3	-	-	5,00	-	-
Solventi organici aromatici tot.	EPA 5021A + EPA 8015D + UNI EN 14039	R11, R20/21/22, R36/37/38, R26/27, R40, R63	H3A, H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14	822.000	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*
Solventi organici alogenati tot.				8.100	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg)*

* applicato il valore limite più restrittivo

¹ Nella tabella vengono riportate le concentrazioni degli inquinanti già analizzati sulle miscele di solventi che contaminano il materiale (vedere certificato n° 004/14/RI01-2014).

0	20/05/2014	Per/Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Tecnico Responsabile	

**ANALISI SUL MATERIALE (OLI LUBRIFICANTI) CHE CONTAMINA IL RIFIUTO²**

PARAMETRI	Metodica	Frasi di rischio	Classe pericolosità	Risultati	Unità di misura	Valore limite sostanze pericolose
Stato fisico	-	-	-	Liquido	-	-
Residuo a 105°C	CNR-IRSA Quad. 64 vol. 2	-	-	96,50	% peso	-
Idrocarburi tot.	EPA5021A + EPA8015D + UNI EN 14039	R51/53	H7 ^{**} , H14	785.000	mg/kg	0,1% (pari a 1.000 mg/kg) [*]
PCB+PCT	ASTM D 4059	R33	-	<1,0	mg/kg	50 mg/kg
IPA tot.	EPA 8270D	R36/37/38, R40, R45, R50/53	H7, H11, H14	<1,0	mg/kg	25 mg/kg [*]

* applicato il valore limite più restrittivo

** classe di pericolosità non attribuibile al rifiuto in oggetto in quanto gli IPA risultano assenti (ovvero inferiori al limite di rilevabilità strumentale)

CONCLUSIONI

In base alle informazioni ricevute circa la provenienza del rifiuto, visti i risultati ottenuti sui parametri prescelti, si può affermare che, ai sensi del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 – Parte IV – Allegato D, il materiale sottoposto ad analisi è da considerarsi

“RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO”

A tale rifiuto il richiedente ha attribuito il seguente codice CER: 15 02 02* – assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose. Caratteristiche di pericolo: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H11, H14.

Il materiale pertanto può essere conferito in impianto regolarmente autorizzato al ritiro di tale tipologia di rifiuto.

² Nella tabella vengono riportate le concentrazioni degli inquinanti già analizzati sugli oli che contaminano il materiale (vedere certificato n° 004/14/RI04-2014).

0	20/05/2014	Per. Ind. Gaetano RUSSO	Dr. Pasquale PAOLILLO
Revisione	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	